3 **Bassin de rétention**
14 cuves Tubao installées en un jour et demi à Remicourt

5 **DDSelect™**
Une solution unique sur le marché belge

7 **Citernes PEHD**
360 m³ de stockage d'eau de pluie

DESCHACHT
construction | projet | partenaire

DESCHACHT INFO

TOUT POUR LE PROFESSIONNEL | AVRIL • MAI • JUIN | ÉDITION 2 | 2025

INTRO Tournés vers la croissance

Comme annoncé dans notre précédente édition, nous vous présentons ici un aperçu de nos valeurs fondamentales chez Deschacht. Dans cette édition : valeur n°1 – l'orientation vers la croissance.

Chez Deschacht, nous regardons résolument VERS L'AVENIR. Nous cherchons toujours à anticiper : où ouvrir une nouvelle filiale ? Quels marchés de niche pouvons-nous développer en véritables Business Units ? Avec quels produits pouvons-nous nous démarquer sur le marché ? Et surtout, comment faire évoluer nos collaborateurs dans leur fonction ?

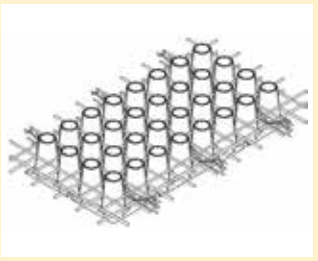
Vous trouverez les réponses à toutes ces questions dans cette newsletter. Plusieurs articles sur de nouveaux produits et des applications innovantes, tant en sous-sol qu'en toiture. Sans oublier les nouvelles initiatives de nos équipes et le développement des plans en 3D via le BIM.

Et si le moment était venu de regarder au-delà de nos frontières…

Bonne lecture,

Jo Verfaellie | Administrateur délégué

Deschacht présente Drainix Traffic, un revêtement perméable révolutionnaire capable de résister à un trafic intense. Avec une hauteur de 20 cm et une double armature, cette innovation offre une solution durable pour les sites industriels, les parcs à conteneurs et les zones à forte circulation.



REPORTAGE CHANTIER

[453]

Villers-le-Bouillet : un bassin d'orage sur mesure

Le zoning industriel de Villers-le-Bouillet, situé à deux pas de l'autoroute E42, connaît une croissance soutenue. Pour répondre à la forte demande des entreprises locales en espaces adaptés, la SPI a lancé une extension majeure de la zone. Mais tout projet d'urbanisation s'accompagne d'un défi incontournable : la gestion des eaux pluviales.

Un sol peu perméable, un défi technique

Les études d'infiltrométrie ont révélé un sol peu favorable à l'infiltration, rendant nécessaire l'installation d'un bassin d'orage. Le bureau d'études Arcadis avait initialement prévu un bassin en modules SAUL classiques. Toutefois, leur hauteur minimale de 600 mm se révélait incompatible avec les contraintes du site.

Des modules d'infiltration de faible hauteur

Pour surmonter cette impasse technique, l'entreprise Eloy Travaux s'est tournée vers Deschacht, dont la vaste gamme de solutions a permis de répondre au projet. Des modules de 300 mm, rarement utilisés mais parfaitement adaptés ici, ont été choisis. Leur aspect compact permet de répondre aux exigences du terrain tout en garantissant une capacité d'inspection.

Résultat : sur une surface de 1 296 m², un bassin de 390 m³ a été mis en place, avec un raccordement ingénieux via une chambre de visite de répartition reliant un collecteur de Ø500 mm à quatre entrées de 250 mm. Un lit de pose de 300 mm a également été ajouté pour améliorer l'infiltration.

Un chantier rapide et efficace

Grâce à la légèreté et à la simplicité de mise en œuvre des éléments, l'installation a été réalisée en seulement deux jours ouvrables. Une visite préparatoire menée par Vincent Brehl et un plan de pose précis fourni par Nordine Zeryouhi du service d'études de Deschacht ont facilité la coordination avec le conducteur de chantier, William Lathouwers.

Besoin d'inspiration pour votre projet ? Contactez **Vincent Brehl** via vincent.brehl@deschacht.eu ou au 0491 61 08 32.

REPORTAGE CHANTIER

[370]

Des caniveaux durables pour une usine de fabrication de bus ultramoderne

La toute nouvelle unité de production de VDL Bus & Coach à Roulers, une usine ultramoderne de pas moins de 27 000 m², est entièrement axée sur la durabilité et l'innovation. Ce site, qui comprend un atelier, un entrepôt et des bureaux, est spécialisé dans la fabrication de bus 100 % électriques pour le transport public. Avec cette installation, VDL franchit une étape majeure vers une production écoresponsable, réduisant encore davantage son empreinte écologique.

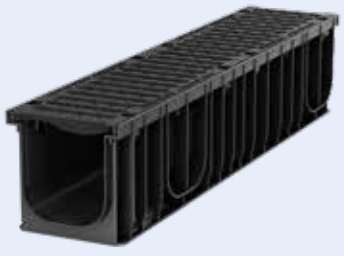
Des caniveaux durables

Dès la conception du site, confiée à Demo Architecten, le choix de caniveaux de qualité a été déterminant. Pour l'évacuation des eaux pluviales et la résistance au trafic intense, c'est le modèle Recyfix NC300 de Hauraton qui a été retenu.

Fabriqués en polypropylène 100 % recyclé, ces caniveaux de dernière génération s'intègrent parfaitement à la vision durable de VDL. Grâce à leur classe de charge jusqu'à E600, ils supportent aisément le passage de véhicules lourds – un critère essentiel pour un site industriel de cette envergure.

Les atouts des caniveaux Recyfix NC300

- Matériau durable : entièrement fabriqué à partir de plastique recyclé et recyclable en fin de vie.
- Haute résistance : conçus pour supporter les charges lourdes, idéaux pour les sites industriels.
- Légers et faciles à poser : transport simplifié, installation rapide et efficace.



Autant d'avantages qui font du Recyfix NC300 une solution idéale pour les projets combinant durabilité, robustesse et performance.

L'installation des caniveaux a été confiée à Verhelst Aannemingen, pour le compte d'Alheembouw. Grâce à la facilité de mise en œuvre des produits Hauraton, le chantier s'est déroulé de manière fluide et a abouti à un résultat de haute qualité.

Une infrastructure pensée pour l'avenir

En optant pour des solutions durables comme les caniveaux Recyfix NC300, VDL Bus & Coach confirme son rôle de pionnier dans l'innovation écologique au sein du secteur industriel. Ce projet démontre qu'efficacité fonctionnelle et responsabilité environnementale peuvent aller de pair.

Plus d'infos à propos des **caniveaux Hauraton**

[444]

REPORTAGE CHANTIER

Un drainage optimisé avec un bassin de rétention de 1 200 m³

14 CUVES TUBAO
D'UN VOLUME TOTAL DE 1 200 M³
INSTALLÉES EN 1,5 JOUR
POUR UN STOCKAGE TEMPORAIRE
DES EAUX DE PLUIE

Le long de la E40 à Remicourt, un chantier d'envergure progresse à la vitesse d'un TGV : l'aménagement d'une nouvelle aire de repos de 129 emplacements pour chauffeurs routiers, qui y trouveront sécurité maximale et confort. Unique en Belgique, financé en partie par des Fonds européens, ce parking équipé doit être achevé pour le 30 juin.

Le remplacement du système d'égouttage classique prévu à l'origine par deux alignements de tubes en acier galvanisé TUBAO participe à un chantier rapide. Cette variante a été proposée avec succès par l'entreprise Lucas David en étroite collaboration avec Deschacht.
Dimitri Steilen, responsable du service d'études Wallonie chez Deschacht, et Gaëtan Lemestré, directeur technique dans l'entreprise de travaux publics et privés Lucas David (Oreye), se connaissent et s'apprécient depuis 10 ans. Le second a même posé à l'époque le tout premier TUBAO de Wallonie ! Polyvalents, ces réservoirs en acier ondulé et galvanisé apportent une solution efficace à la rétention, la dérivation, l'infiltration ou au stockage des eaux de pluie. TUBAO propose des tubes ondulés de différentes tailles, longueurs et épaisseurs. À Remicourt, ce n'est pas 1 mais **14 tubes de 21 m de long** chacun qui ont été posés dans deux tranchées… **en un jour et demi !** L'objectif est d'équiper le parking d'un bassin d'orage assurant la rétention des eaux de pluie avant leur évacuation dans le réseau public.

Un bassin d'orage de 1 200 m³ composé de 300 m de TUBAO, posé en un jour et demi !

Gaëtan Lemestré explique : « Chaque tube mesure 21 mètres de long, le maximum autorisé pour ne pas devoir utiliser un transport exceptionnel, et pèse de 2 à 3 tonnes. Cette légèreté permet une manutention aisée avec une simple grue. Nous avons ainsi posé 14 éléments de ce type en moins de 2 jours. Ceux-ci ont été ensuite reliés entre eux par des colliers de serrage pour former deux longues lignes parallèles à des caniveaux à fente de grande capacité, qui y seront directement connectés. Il ne reste ensuite qu'à assurer l'étanchéité au niveau des joints, puis de remblayer. »

On oublie donc les kilomètres de canalisations et chambres de visite en béton d'un système d'égouttage classique. Les tubes en acier galvanisé ont un diamètre de 2,2 mètres et peuvent être inspectés et entretenus très facilement grâce à des trous d'hommes.

Une variante gagnante

Dimitri Steilen : « Notre service d'études a accompagné la société Lucas David et, ensemble, nous avons totalement revu et optimisé le réseau d'égouttage dans le strict respect du cahier des charges et des normes en vigueur. Cette alternative a permis de se démarquer et de remporter le marché. L'architecte en charge du projet pour le compte du maître d'ouvrage a été convaincu des gains que notre variante apportait, tant pour la réussite du chantier lui-même que pour l'exploitation future. L'expérience accumulée par Deschacht et Lucas David avec ce type de produit a une fois de plus fait la différence. »

Deschacht et Tubao : *la solution sur mesure pour chaque défi en matière de gestion de l'eau.*

Une étape confortable

Le chantier peut ainsi se poursuivre sans délai avec les entreprises partenaires pour une livraison fin juin : réalisation des sous-fondations et fondations du parking puis pose du revêtement hydrocarboné, construction d'un bâtiment avec 10 chambres, réfectoire et sanitaires, et enfin aménagement d'un rond-point pour fluidifier la circulation aux alentours.
La solution Tubao proposée a apporté un avantage supplémentaire — et non négligeable : le coût lié à la gestion de l'eau a été considérablement réduit grâce à l'installation des cuves et à la diminution des matériaux nécessaires pour l'égouttage.
Proche des autoroutes E40, E42, E313 et E25 mais aussi de l'aéroport de Bierset, ce parking sécurisé unique en son genre est idéalement situé. Nul doute que le patron d'HesbyMazout, à l'initiative du projet, a vu juste, le projet répondant à un besoin criant. Les chauffeurs de poids lourd traversant l'Europe s'y sentiront un peu comme à la maison, par tous les temps.

Besoin d'inspiration pour votre projet ?
Contactez Dimitri Steilen au 0496 24 37 19
ou via dimitri.steilen@deschacht.eu.

LUCAS DAVID
terrassement - égouttage
location de containers

Nom : Lucas David
Activités : déconstruction, terrassement, égouttage, containers
Année de constitution : 2006
Localisation : Oreye

Plus d'infos à propos des cuves Tubao

REGARD VERS L'AVENIR

Deschacht : innovation et croissance dans le secteur de la toiture et de la façade

Chez Deschacht, nous continuons d'investir dans l'expertise et le développement de produits afin d'offrir aux entrepreneurs et couvreurs les meilleures solutions. Grâce à une large gamme de produits pour toitures et façades, nous répondons aux besoins en constante évolution du secteur. Notre approche ne se limite pas aux solutions traditionnelles : nous misons également sur des systèmes innovants qui favorisent une construction plus efficace et durable. Qu'il s'agisse de revêtements de toiture haut de gamme ou de solutions de gestion des eaux, notre offre ne cesse d'évoluer.

Une large gamme de marques propres pour les applications de toiture et façade

Pour fournir à nos clients des matériaux de premier choix, nous avons développé une série de marques privées qui se distinguent par leur qualité, leur durabilité et leur innovation.

GREENFIX

Nouveauté : les systèmes de toitures végétalisées

✔ Les **toitures végétalisées** gagnent en popularité, et avec Greenfix, nous proposons une solution innovante et complète. Grâce aux différents systèmes Greenfix, nous répondons à des besoins variés, allant des toitures extensives en sedum aux projets plus intensifs de toitures végétalisées.

SUPER

✔ **Gamme Super :** une gamme complète de membranes bitumineuses, incluant couches de finition, sous-couches et pare-vapeur. Dernière nouveauté : une membrane bitumineuse blanche qui, grâce à sa capacité de réflexion solaire, offre de véritables avantages thermiques.

STARIX

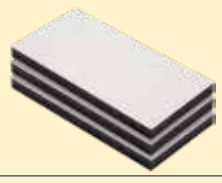
✔ **Starix :** notre propre membrane EPDM, reconnue pour son étanchéité et sa durabilité. Une solution flexible, nécessitant peu d'entretien, idéale en construction neuve comme en rénovation.

SUPERVAP

✔ **Supervap :** une gamme de pare-vapeur assurant une protection renforcée contre l'humidité dans les structures de toiture.

STRONG

✔ **Strongpanel :** un revêtement haut de gamme pour façade et planches de rives, en HPL (stratifié haute pression), offrant une résistance exceptionnelle aux UV, aux rayures et à l'humidité.



Spécialisation en gestion de l'eau et rétention en toiture

Au-delà des matériaux de toiture et de façade, nous avons renforcé notre expertise dans la gestion des eaux pluviales. La rétention d'eau en toiture devient un enjeu majeur, et nous proposons des solutions efficaces pour le stockage et la réutilisation de l'eau de pluie. Cette approche s'inscrit pleinement dans notre activité en assainissement, où notre service d'ingénierie conçoit des solutions sur mesure pour une gestion durable de l'eau.

Croissance géographique et nouvelles filiales

Pour être toujours plus proches de nos clients, nous poursuivons le développement de notre réseau. Début 2025, nous avons ouvert notre sixième centre de zinguerie à Zedelgem. En janvier 2026, une nouvelle filiale ouvrira à Marche-en-Famenne – notre douzième. Cette expansion s'ajoute à l'ouverture de notre onzième point de vente à Farciennes en 2024, renforçant davantage notre présence dans le Benelux.

Contactez nos experts en
toiture, isolation et façade !

Avec Deschacht à vos côtés, vous bénéficiez des meilleurs matériaux et de l'expertise nécessaire pour réussir tous vos projets de construction. Construisons ensemble l'avenir !
Deschacht, votre partenaire spécialisé en toiture, isolation et façade.

REPORTAGE CHANTIER

[449]

Le tout premier DDSelect™ Advanced Vortex de Belgique

À Milmort (Herstal), le groupe XLG, spécialiste des services aux entreprises et aux particuliers, donne un second souffle à un site industriel existant en y installant son nouveau siège. Cette opération d'envergure inclut la rénovation du bardage, la construction d'un hall et l'aménagement des abords extérieurs. Le chantier est confié à l'entreprise Roebben NV et supervisé par le bureau d'études Biemar et Biemar, qui adopte une approche sur mesure. Deschacht a proposé une solution de gestion des eaux de ruissellement à la fois innovante, durable et parfaitement adaptée au contexte du terrain.

Une problématique d'égouttage particulière

Sur ce site en pente, le plan initial prévoyait l'installation de deux séparateurs d'hydrocarbures (un en partie haute et l'autre en partie basse) pour gérer les eaux de ruissellement. Soucieux d'optimiser le réseau, Wilfried Dibo, gestionnaire de chantier chez Roebben, s'est tourné vers le service d'études de Deschacht pour identifier une solution plus rationnelle, à la fois économique et conforme aux exigences environnementales.

Une réponse innovante : DDSelect™ Advanced Vortex

Deschacht a proposé une solution unique sur le marché belge : le DDSelect™ Advanced Vortex, développé en partenariat avec Hydro International et Collinet. Il s'agit d'un système externe de décantation, compact, éprouvé et certifié, intégré dans une chambre en PEHD Benor double paroi. Ce système repose sur l'effet vortex, qui force les matières en suspension (M.E.S.) à décanter sous l'effet d'un mouvement rotatif maîtrisé.

Un choix stratégique face aux systèmes SAUL

En installant le DDSelect en amont du dispositif SAUL, XLG et Roebben anticipent la facilité d'entretien. Le dispositif capture les particules avant qu'elles n'atteignent le système d'infiltration, évitant ainsi le colmatage du géotextile et maintenant la capacité d'infiltration. Ce choix renforce la pérennité de l'ouvrage tout en garantissant sa conformité aux normes environnementales.

Besoin d'inspiration pour votre projet ? Contactez **Vincent Brehl** via vincent.brehl@deschacht.eu ou au 0491 61 08 32.

Penser autrement la gestion des eaux

L'installation du tout premier DDSelect™ Advanced Vortex en Belgique illustre parfaitement la capacité de Deschacht à penser autrement la gestion des eaux. Loin des solutions figées, ce chantier devient une véritable vitrine de notre approche : oser innover, sortir des schémas classiques et proposer des alternatives techniques en phase avec les exigences environnementales actuelles. Chaque projet est pour nous une opportunité de concilier performance, simplicité d'exécution et durabilité, au service d'une gestion des eaux pluviales plus responsable.

AVANTAGES DU DDSelect™

- Réduction significative des terrassements et du volume de remblais ;
- Entretien facile et sécurisé via un simple trou d'homme, sans descente dans la cuve ;
- Maîtrise des coûts OPEX, avec fréquence d'entretien et volumes de sédiments anticipés ;
- Élimination efficace des particules de 200 à 50 microns, sans relargage.
- Rejet d'une eau conforme à la directive relative au traitement des eaux urbaines résiduaires (directive 91/271/CEE).

Plus d'infos à propos du **DDSelect™**

© Photo : biemar-biemar.be

REPORTAGE CHANTIER

[448]

Électrification de De Lijn

COLLINET FOURNIT DES SOLUTIONS SUR MESURE POUR LA RÉCUPÉRATION DES EAUX D'EXTINCTION

Le gouvernement flamand a une ambition claire : d'ici 2035, le transport public en bus devra être entièrement sans émissions. De Lijn s'engage pleinement dans cette transition avec un vaste plan d'électrification. Celui-ci comprend non seulement l'acquisition de 3 430 bus électriques, mais aussi la transformation de 138 dépôts avec l'infrastructure de recharge nécessaire. Pour cette adaptation à grande échelle, De Lijn collabore avec Equans, son partenaire en charge de l'électrification et de la gestion des dépôts.

Solution sur mesure pour la récupération des eaux d'extinction

L'électrification des dépôts pose de nouveaux défis, notamment en matière de gestion des eaux d'extinction en cas d'incident impliquant un bus électrique. L'extinction d'un incendie sur ce type de véhicule nécessite une grande quantité d'eau et de mousse, qui ne peut être rejetée directement dans le réseau d'égout. Elle doit être collectée et stockée de manière contrôlée, un domaine où l'expertise de Collinet fait la différence.

Collinet étudie chaque projet en détail et conçoit des solutions sur mesure pour la récupération des eaux d'extinction. Son bureau d'ingénierie a ainsi développé une vanne automatique intégrée à un regard technique, conçue et fabriquée en collaboration avec De Lijn et Equans. Ce dispositif empêche l'infiltration des eaux d'extinction dans le réseau d'égouttage en les redirigeant vers une cuve tampon. Grâce à son concept **plug & play**, il est préassemblé en atelier pour garantir une installation rapide et efficace sur site.

Chambre à vanne automatique connectée au système incendie

Un élément clé des chambres à vanne développées par Collinet est leur fonctionnement automatique. Ces vannes sont reliées au système incendie du dépôt et peuvent être activées instantanément en cas d'incendie. Une simple pression sur un bouton suffit à fermer l'évacuation vers l'égout et à rediriger les eaux d'extinction vers une cuve tampon en toute sécurité.

Innovation et durabilité au service du transport public

La collaboration entre De Lijn, Equans et Collinet illustre l'importance de solutions innovantes et durables dans l'électrification des transports publics. Grâce aux solutions sur mesure de Collinet, la sécurité des dépôts est assurée tout en limitant l'impact environnemental. Une contribution essentielle à un avenir sans émissions pour le transport public.

Chambre à vanne installée avant une noue

Vanne de fermeture équipée d'un moteur pour une commande entièrement automatisée

Collinet : le seul fabricant de citernes de stockage horizontales conformes à la norme VLAREM II

NOUVELLES OBLIGATIONS VLAREM II EN FLANDRE : PRÉVENTION DES FUITES DE LIQUIDES POLLUANTS

En Flandre, la législation VLAREM II est entrée en vigueur au 1er janvier 2025. Elle impose aux entreprises industrielles de mettre en place des mesures préventives pour limiter les risques de pollution lors d'incidents. Cette décision vise à renforcer la protection de l'environnement et à éviter des coûts importants liés à la dépollution des sols en cas de fuites et de contamination.

Collinet, pionnier des solutions conformes VLAREM II

En tant que seul fabricant belge de citernes horizontales souterraines à double paroi conformes à VLAREM II, Collinet propose une solution sûre et durable pour le stockage de produits chimiques, carburants et eaux d'extinction, avec un engagement fort en matière de sécurité et de respect de l'environnement.

Pourquoi choisir les citernes PEHD Weholite de Collinet ?

Nos citernes offrent des avantages uniques pour les besoins industriels :

- **Conformité totale à la réglementation VLAREM II :** Collinet est le seul fabricant proposant des citernes souterraines certifiées.
- **Structure durable et étanche :** fabriquées en PEHD Weholite résistantes à la corrosion.
- **Gain de place :** installation souterraine qui libère de l'espace utile et s'intègre aux systèmes de drainage.
- **Sécurité maximale :** équipements de détection et de protection avancés.
- **Conception sur mesure,** adaptée à chaque projet industriel.

Même si ces nouvelles règles ne s'appliquent actuellement qu'en Flandre, elles incarnent un niveau d'exigence élevé en matière de prévention des risques environnementaux. En Wallonie aussi, les entreprises soucieuses de sécurité et de durabilité trouveront dans les citernes à double paroi de Collinet une solution fiable, conforme aux standards les plus stricts et résolument tournée vers l'avenir.

En savoir plus sur les citernes de stockage Weholite en PEHD double paroi

COLLINET water technology

LE SAVIEZ-VOUS ?

Les citernes Collinet sont également certifiées Hydrocheck par Belgaqua, l'organisme belge de contrôle de la qualité de l'eau potable. Cette certification garantit que les matériaux utilisés respectent les normes sanitaires les plus strictes, pour un stockage sûr et durable de l'eau potable.

Belgaqua

REPORTAGE CHANTIER

[430]

Réservoirs de stockage souterrains en PEHD pour UCB

UN RÉSERVOIR D'UNE CAPACITÉ DE STOCKAGE IMPRESSIONNANTE DE 360 M³ D'EAU DE PLUIE

L'entreprise pharmaceutique UCB a récemment construit un nouveau bâtiment sur son site de Braine-l'Alleud, nécessitant une gestion efficace des eaux pluviales. En collaboration avec l'entrepreneur Wanty, le bureau d'architectes Syntaxe et le département d'ingénierie de l'entreprise sœur Collinet, une solution technologique avancée a été mise en place : un réservoir souterrain d'une capacité de stockage impressionnante de 360 m³ d'eau de pluie. Ce projet a été rendu possible grâce à l'installation de quatre réservoirs de stockage souterrains en PEHD Weholite, spécialement conçus et fabriqués par Collinet.

Un nouveau bâtiment dédié à l'innovation et à la production

Le projet porte sur la construction d'un nouveau bâtiment nommé « Genesis », dédié à la recherche & développement ainsi qu'à la production pharmaceutique.

Le bureau d'architectes Syntaxe a sollicité Collinet et Tubao afin de développer une solution de stockage et de rétention d'eau, initialement prévue en béton. Après plusieurs échanges avec l'architecte et UCB, les réservoirs en PEHD Weholite se sont révélés être la solution la plus adaptée. Les derniers ajustements techniques ont été réalisés en collaboration avec l'entreprise Wanty.

Expertise technique et innovation de Collinet

Spécialiste des solutions durables en PEHD, Collinet a conçu et fabriqué ces bassins de rétention spécifiquement pour ce projet. Les réservoirs Weholite en PEHD double paroi, fabriqués en France par notre partenaire exclusif Tubao, se distinguent par leur conception innovante garantissant une étanchéité parfaite et une durabilité exceptionnelle.

Installation rapide et efficace

Ce qui rend ce projet encore plus remarquable, c'est la pose des quatre réservoirs de 20 mètres de long chacun. L'installation sur le chantier n'a duré que deux jours, un délai d'exécution exceptionnellement court pour un projet de cette envergure. Cela témoigne de la précision technique et de la préparation minutieuse de Collinet.

Optimisations pour une adaptation parfaite

Dimitri Steilen, responsable du service d'études pour la Wallonie, a dirigé ce projet ambitieux avec expertise en anticipant toutes les adaptations nécessaires pour répondre aux contraintes du chantier.

Il explique : « Le permis de ce projet imposait un volume tampon de 300 m³, auquel nous avons ajouté 60 m³ supplémentaires pour la récupération et la réutilisation des eaux pluviales. Cette optimisation a été rendue possible grâce à l'intégration d'une cloison en PEHD dans l'une des cuves. »

Collinet a également contribué à l'installation des pompes de relevage, en collaboration avec le partenaire Ecosolutions, qui ont été directement intégrées à la structure Weholite.

« Un point crucial a dû être étudié : la présence d'une nappe phréatique » ajoute Dimitri. Comme les réservoirs ont été installés en grande partie sous le niveau de la nappe, une étude sur la flottabilité a été réalisée par le fabricant Tubao. Cette étude a démontré que la structure était stable, rendant inutile l'ajout d'un système d'ancrage supplémentaire.

Pourquoi choisir le PEHD ?

Le choix du PEHD s'est révélé stratégique : ce matériau est reconnu pour sa robustesse et sa durée de vie exceptionnelle. Il offre une résistance accrue aux conditions les plus exigeantes et garantit des performances optimales à long terme. De plus, la structure à double paroi assure une sécurité et une intégrité structurelle supplémentaires.

Une première dans le secteur

Ce chantier marque une première : des bassins de rétention de cette envergure en PEHD n'avaient encore jamais été installés sur site. Grâce à l'expertise technique de Collinet, l'entrepreneur a bénéficié d'une prise en charge complète. Les raccordements sur le chantier ont été préparés dans les moindres détails, garantissant une installation fluide et efficace.

Une solution durable pour la gestion des eaux pluviales

Les bassins de rétention comme ceux-ci jouent un rôle clé dans le stockage et la réutilisation des eaux pluviales. Ce projet illustre parfaitement comment des matériaux innovants et des solutions sur mesure contribuent à une gestion durable de l'eau dans des applications industrielles.

Avec cette réalisation réussie, Collinet confirme une nouvelle fois son expertise dans la conception et la production de solutions PEHD de haute technologie pour le stockage et le traitement de l'eau.

En savoir plus sur les citernes de stockage Weholite en PEHD double paroi

Besoin d'inspiration pour votre projet ? Contactez Dimitri Steilen au 0496 24 37 19 ou via dimitri.steilen@deschacht.eu.

WANTY

Localisation : Binche
Constitution : 1946
Effectifs : 1 600 personnes
Activités : travaux d'infrastructures et de voirie, génie civil, ouvrages d'art et déconstruction.
Site web : www.wanty.eu

CONGÉS DE LA CONSTRUCTION 2025

En été, préparez votre visite chez Deschacht et anticipez les périodes de fermeture de nos différents points de vente :

Aartselaar, Farciennes, Geel, Hasselt, Herent, Herstal et Hoogstraten : fermé du 12/07 au 03/08/2025.

Oostakker et Hamme : fermé du 19/07 au 03/08/2025.
La filiale d'Oostakker restera ouverte pour les enlèvements pendant la période de congés.

Tielt et Zedelgem : fermé du 19/07 au 10/08/2025.

In Loving Memory

Le 24 mars 2025, notre collègue estimé et responsable de filiale à Tielt, Wesley Kerkhove, nous a quittés, après un combat de 10 ans. Wesley avait rejoint Deschacht le 7 avril 2014 et allait fêter ses 45 ans en mai.

Conscient de la fin proche, Wesley a encore souhaité voir ou parler à plusieurs d'entre nous. Il a fait preuve d'un courage exceptionnel et d'une grande franchise en partageant son combat et son état de santé. Il tenait à remercier sincèrement chacun pour les belles années passées chez Deschacht, ainsi que pour le soutien constant de ses collègues. Jusqu'au bout, il a voulu rester actif, contribuant dans la mesure du possible. Il a toujours fait le choix de ne pas être un patient, mais un collègue. Entre les traitements, et quand sa santé le permettait, il était là. Encore récemment, en février, il a été le seul présent un vendredi après-midi (peut-être même toute la journée) pour assurer le support administratif de notre filiale de Tielt. C'était il n'y a pas si longtemps…

Wesley a intégré Deschacht à un moment d'instabilité dans l'équipe de Tielt, et a immédiatement apporté la stabilité tant attendue. Grâce à lui, nous avons pu construire une équipe solide, performante, dans laquelle chacun a pu évoluer. Un an seulement après son arrivée, la maladie a été diagnostiquée, marquant le début de cycles de traitements et de rémissions. Mais Wesley est toujours resté optimiste. Toujours en lien avec ses collègues.

Ce furent des années éprouvantes. Lors de ses funérailles, le samedi 29 mars, nous avons dit adieu en nombre – à un homme bienveillant, un collègue fidèle, un ami pour beaucoup chez Deschacht. En dehors du travail aussi, Wesley pouvait compter sur une famille aimante et de nombreux amis fidèles.

Nous adressons toute notre sympathie à ses proches, et garderons en mémoire, chacun à notre manière, l'image de l'homme qu'il était.

You will never walk alone.

CONTACT

Vous êtes entrepreneur général, couvreur ou actif dans l'aménagement paysager ?

RENCONTREZ CEUX QUI FACILITENT VOTRE QUOTIDIEN !

Chez Deschacht, en Wallonie, deux binômes sont à votre écoute pour vous accompagner au quotidien. **Guillaume & Fred**, à la filiale de Farciennes, ainsi que **Valentin & Jérôme**, à celle de Herstal, sont vos interlocuteurs privilégiés.
N'hésitez pas à les contacter pour toute demande de prix, de disponibilité en stock, d'informations produits ou pour passer commande. Ils assurent un suivi attentif et personnalisé de chacun de vos projets.
Parce que vous simplifier la vie, c'est aussi notre métier.

Farciennes

Guillaume Piron - Account Manager
0471 55 76 93
guillaume.piron@deschacht.eu

Frédéric Lombart - Commercial interne
071 15 12 14
frederic.lombart@deschacht.eu

Herstal

Valentin Overath - Account Manager
0478 50 66 36
valentin.overath@deschacht.eu

Jérôme Verdin - Commercial interne
04 256 56 14
jerome.verdin@deschacht.eu

JOURNÉE GREATER GREEN+

RETOUR SUR LA JOURNÉE GREATER GREEN+ À L'IFSB

Innovations dans le traitement des eaux grises et des eaux de ruissellement

Début avril, l'IFSB - Institut de Formation Sectoriel du Bâtiment – a accueilli une journée organisée par Greater Green+, consacrée à la transmission des connaissances et aux nouvelles méthodes de traitement des eaux grises et de ruissellement.

L'événement a rassemblé un large panel d'acteurs clés : décideurs, bureaux d'études, représentants du monde académique et investisseurs, tous mobilisés autour des enjeux liés à une gestion durable de l'eau.

L'administration de la Gestion de l'Eau du Grand-Duché du Luxembourg a présenté un état des lieux des problématiques majeures, applicables également aux pays limitrophes :

- la recharge des nappes phréatiques,
- le risque de pénurie en eau de surface,
- l'impact des micropolluants présents dans les eaux,
- la préservation des ressources existantes.

Vincent Brehl, en charge de la prescription chez Deschacht et Collinet, a présenté aux participants la décantation hydrodynamique par vortex avec le DDSelect™. Proposée en partenariat avec Hydro International Ltd, cette solution innovante apporte une réponse concrète aux défis actuels.

- **Applications urbaines :** déconnexion des réseaux d'égouttage et infiltration des eaux dépolluées directement sous voirie via des chambres compactes, autonomes et reproductibles.
- **Applications industrielles :** capacité à traiter des volumes illimités d'eau de ruissellement, quelle que soit la surface concernée.

De nombreux contacts ont été noués à cette occasion, confirmant que l'orientation vers l'innovation, adoptée par Deschacht, constitue une réponse pertinente face aux enjeux de l'eau potable pour les décennies à venir.

Éditeur responsable : Jo Verfaellie, Antwerpsesteenweg 1068, 9041 Oostakker

Toujours un point de vente à proximité !

DESCHACHT
construction | projet | partenaire
www.deschacht.eu

ONE-STOP SHOP CONSTRUCTION | CONSEILS PRO NON-STOP